

APARATO TUBULAR

DESTILACION DE CRUDO

PRODUCTOS OBTENIDOS

GASTOS

Ligeros . . . . .	203.297	Kgs.
Destilates petróleo . . . . .	49.065	>
Mazouth para destilar . . . . .	1.012.534	>
Mazouth para engrase . . . . .	218.316	>
Merma . . . . .	74.495	>
CRUDO TRATADO. . . . .	<u>1.557.709</u>	>

Coste del crudo . . . . .	1.557.709	Kg. a 120'94103	200.855'84	Ptas.
Jornales . . . . .			2.850'00	
Combustibles:				
Carbón . . . . .	20.240	Kg. a 60'19150	5.512'80	>
Cok de petróleo . . . . .	170	Kgs. a 6'--	10'20	>
Hogueras. Gal . . . . .	13.100	Kgs. a 54'--50	711'15	>
Electricidad . . . . .			536'64	>
Coeficiente de gastos generales.			<u>3.405'93</u>	
TOTAL PESETAS. . . . .			<u>213.668'40</u>	

Coeficiente de gastos del Aparato Tubular por tonelada de productos obtenidos: 144'20603 Ptas.

Ligeros 203.297 kgs. = Pta. 29.316'65
Dest. Petroleo 49.065 " = " 7.075'47
Mazouth 1.012.534 " = " 144.013'80
" 218.316 " = " 31.482'48
<u>1.483.214 " = 213.888'40</u>



~~Semana del~~ Mes de **Abril** de 19 **30**

APARATOS SECUNDARIOS

16 al 23

CRACKING DE ASFALTO

PRODUCTOS OBTENIDOS

Destilados . . . . .	<b>133.470</b>	Kgs.
Cok . . . . .	<b>50.960</b>	,
		,
		,
		,
Gas . . . . .	<b>12.728</b>	,
		,
		,
<b>TOTAL CARGADO.</b>	<b>197.158</b>	,

GASTOS

Coste del asfalto cargado . . . . .		Ptas.
<b>197.158 kg. a 166'57225</b>	<b>32.801'62</b>	
Jornales . . . . .	<b>1.356'18</b>	,
Combustibles:		
Carbón . . . . .		,
<b>1.600 kgs. a 68'191%</b>	<b>109'10</b>	
Cok de petróleo . . . . .		,
<b>34.405 kg. a 6'.</b>	<b>2.064'30</b>	
Regenerado Alquitrán . . . . .		,
<b>241 kgs. a 4'.</b>	<b>9'64</b>	
		,
		,
Gastos generales . . . . .	<b>1.251'92</b>	,
<b>TOTAL PESETAS.</b>	<b>37.592'76</b>	,

Coefficiente de gastos por tonelada de productos obtenidos: **258'7484** Ptas.

Valor del cok 50.960 kgs. a 60'.-% = ptas. 3.057'80  
 133.470 " " 258'7484 = " 34.535'16  
**37.592'76**

Aparatos 10

Redestilación de destilantes en alto vacío

319.822 kgs. a 166'459 =	ptas. 53.237'89
15.564 " " 162'9019 =	2.550'97
189.313 " " 140'53223 =	26.566'72
101.151 " " 172'5794 =	17.486'58
<u>625.850</u>	<u>99.811'66</u>

**PRODUCTOS OBTENIDOS**

**GASTOS**

Destilates a redestilar . . . . .	<b>81.183</b>	Kgs.	Coste de los destilates tratados	
Ligeros . . . . .		,	(Kgs. X coef. dest. mazouth).	Ptas.
Destilates para refinado químico.	<b>235.358</b>	,	<b>625.850 kg. a 159'4817</b>	<b>99.811'66</b>
<b>Carburante</b>	<b>71.294</b>	,	Jornales. . . . .	<b>1.356'18</b>
<b>Super Solar</b>	<b>153.428</b>	,	Combustibles:	
<b>Aceites negros</b>	<b>73.439</b>	,	Carbón . . . . .	
		,	<b>54.180 kg. a 68'191</b>	<b>3.694'59</b>
		,	Cok de petróleo . . . . .	
		,	Regenerador. Alquitrán	
Concentrados para valvolina. . . . .		,	<b>10.518 kg. a 4'.</b>	<b>420'72</b>
		,	Enema Vapor . . . . .	<b>1.838'45</b>
		,		
		,		
Merma . . . . .	<b>11.148</b>	,	Coeficiente de gastos generales.	<b>2.585'74</b>
<b>TOTAL DESTILADOS TRATADOS.</b>	<b>625.850</b>	,	<b>TOTAL PESETAS.</b>	<b>109.707'34</b>

Coeficiente de gastos por tonelada de productos obtenidos: 197'28528 Ptas.

<b>Redestilar</b>	<b>81.183 kg. a 159'4817 =</b>	<b>ptas. 12.947'20</b>
<b>Carburante y</b>		
<b>Super Solar</b>	<b>234.722 " " 159'4817 =</b>	<b>35.839'04</b>
<b>Refinado</b>	<b>235.358 " " 197'28528 =</b>	<b>46.452'67</b>
<b>Aceites negros</b>	<b>73.439 " " 197'28528 =</b>	<b>14.488'43</b>
	<u>614.702 "</u>	<u>109.707'34</u>

Aparatos 9 y 15

Redestilación de destilantes en alto vacío

Destilates a redestilar	316.530	kg.
"    "    "    "    "    "	136.241	"
"    "    "    "    "    "	70.413	"
	<u>523.184</u>	"

**PRODUCTOS OBTENIDOS**

**GASTOS**

Destilates a redestilar . . . . .	<b>77.773</b>	Kgs.
Ligeros . . . . .	<b>855</b>	"
Destilates para refinado químico.	<b>291.127</b>	"
<b>Super Solar</b>	<b>23.536</b>	"
<b>Acetites negros</b>	<b>12.926</b>	"
Concentrados para valvolina.(H.4)	<b>94.133</b>	"
"    "    "    "    "    "    "	<b>12.734</b>	"
Merma . . . . .	<b>10.100</b>	"
<b>TOTAL DESTILADOS TRATADOS.</b>	<b><u>523.184</u></b>	"

Coste de los destilates tratados (Kgs. × coef. dest. mazotth).		Ptas.
<b>523.184 kg. a 166'459</b>	<b>87.088'68</b>	"
Jornales . . . . .	<b>900'68</b>	"
Combustibles:		
Carbón . . . . .		"
<b>39.565 kg. a 68'191</b>	<b>2.697'97</b>	"
Cok de petróleo . . . . .		"
Regenerado Alquitrán		"
<b>6.069 kg. a 4'.</b>	<b>242'76</b>	"
Energía Vapor . . . . .	<b>( 1.838'45</b>	"
"    "    "    "    "    "    "	<b>2.279'57</b>	"
Coeficiente de gastos generales.	<b>2.815'48</b>	"
<b>TOTAL PESETAS.</b>	<b><u>97.863'59</u></b>	"

Coeficiente de gastos por tonelada de productos obtenidos: **196'70888** Ptas.

Dest. a Redestilar	77.773	kg. a 166'459	= pta.	12.946'01
Ligeros	855	" " 196'70888	"	168'18
Refinado químico	291.127	" " 196'70888	"	57.267'28
Super Solar	23.536	" " 166'459	"	3.917'78
Acetites negros	12.926	" " 196'70888	"	2.542'65
Conc. ps valvolina	94.133	" " 196'70888	"	18.516'80
"    "    "    "    "    "    "	12.734	" " 196'70888	"	2.506'89
	<u>523.084</u>	"	"	<u>97.863'59</u>

~~Semana del~~ al Mes de Abril de 1930

APARATOS 2 al 7

DESTILACION DE LIGEROS

PRODUCTOS OBTENIDOS

GASTOS

Destilates petróleo . . . . .	<b>33.259</b>	Kgs.
para repasar . . . . .	<b>12.955</b>	>
para petróleo refinado . . . . .		>
Carburante. . . . .	<b>23.016</b>	>
Gas oil. . . . .		>
<b>Super Solar</b>	<b>159.235</b>	>
Concentración para aceites ne- gros de engrase . . . . .	<b>135.201</b>	>
Idem para refinado químico. . . . .	<b>24.322</b>	>
Merma. . . . .	<b>8.088</b>	>
<b>TOTAL CARGADOS.</b>	<b><u>395.176</u></b>	>

Coste de la materia cargada. . . . .		Ptas.
<b>395.176 kg. a 140'33223</b>	<b>55.455'93</b>	>
Combustibles:		
Carbón. . . . .		>
<b>64.895 kg. a 68'191</b>	<b>4.425'25</b>	>
Cok de petróleo . . . . .		>
<b>2.112 kg. a 6'.</b>	<b>126'72</b>	>
Regenerado Alquitrán. . . . .		>
<b>10.483 kg. a 4'.</b>	<b>419'32</b>	>
Fuerza . . . . .		>
Jornales . . . . .	<b>3.954'45</b>	>
Coeficiente de gastos generales.	<b><u>3.157'20</u></b>	>
<b>TOTAL PESETAS.</b>	<b><u>67.539'97</u></b>	>

Coeficiente de coste por 100 Kgs. de productos obtenidos: **175'66205** Ptas.

Para repasar	Kgs. 12.955	kg. a 140'33223	=	ptas. 1.818'00
" Petróleo	" 33.259	" "	"	" 5.842'34
Carburante y	" 161.251	" "	"	" 51.839'93
Super Solar	" 135.201	" "	"	" 23.767'25
Aceites negroe	" 24.322	" "	"	" 4.272'45
Refinado quim.	" <u>8.088</u>	" "	"	" <u>67.539'97</u>

APARATOS

DESTILACION DE LIGEROS

PRODUCTOS OBTENIDOS

Destilates petróleo . . . . .	Kgs.	
para repasar . . . . .	›	
para petróleo refinado . . . . .	›	
Carburante. . . . .		<b>109.078</b>
Gas oil. . . . .		
<b>Super Solar</b>		<b>334.149</b>
Concentración para aceites ne- gros de engrase . . . . .	›	
Idem para refinado químico. . . . .	›	
Merma . . . . .	›	
<b>TOTAL CARGADOS.</b>		<b><u>443.227</u></b>

GASTOS

Coste de la materia cargada. . . . .	Ptas.	
<b>429,509 kg. a 166'6923</b>		<b>71.595'85</b>
<b>15.718 " " a 152'4553</b>		<b>2.091'38</b>
Combustibles:		
Acido sulfurico		
Carbón 244 kg. a 19'70		48'06
Tierra Corona 225 kg.		
- Condensación a 35'10		78'97
Sosa caustica 15 kgs. a		
- Regenerado 41'025		6'15
Fluorbiteo kg. 425 a 11'1521		47'59
Fuerza . . . . .		
Jornales . . . . .		
Coefficiente de gastos generales.		
<b>TOTAL PESETAS.</b>		<b><u>73.867'80</u></b>

Coefficiente de coste por 100 Kgs. de productos obtenidos: 16'66591 Ptas.

Carburante 109.078 kgs. a 16178'84 ptas.  
 Super Solar 334.149 " " 55.688'96 "  
73.867'80 "

C.A.M.P.S.A.

UTILITAS N° 2

N° 8

Refineria de Cornellá

~~Semana del~~ Mes de Abril

de 1980

AGITADOR

REFINADO QUIMICO DE PETROLEO

PRODUCTOS OBTENIDOS		Kgs.	GASTOS	
Petroleo Refinado	4.668		Coste del petróleo rectificado tratado	Pts.
			Kgs. 4.962 a 152'4555	756'48
			Acido sulfúrico	
			180 kgs. a 19'70	35'46
			Tierra decolorante	
			Corona kgs.125 a 35'10	43'87
			Telas de filtro	
			Plumbite 380 kg. a 11'1521	42'37
			Sosa caust.30 " " 41'025	12'80
			Fuerza	
			Jornales	40'49
Mermas	<u>294</u>		Coficiente de gastos generales	<u>35'36</u>
PETROLEO RECTIFICADO TRATADO	<u>4.962</u> =====		TOTAL PESETAS	<u>966'33</u> =====

Coeficiente de coste por 100 Kgs. de

productos obtenidos:

20'70116  
=====

Ptas.



~~Semana del~~ Mes de **Abril** de 19 **30**

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>A. 3</b>	<b>130.471</b>	Coste de los destilados cargados	
		<b>140.814 kg. a 172'5794</b>	<b>24.198'05</b>
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico <b>10081 kg. a 19'70</b>	<b>1.985'95</b>
		Silicato sódico <b>740 kg. a 38'40</b>	<b>284'16</b>
		Carbonato sódico <b>745 " " 25'7552</b>	<b>191'88</b>
		Tierras decolorantes	
		<b>Marsil 4.575 kg. a 37'40</b>	<b>1.711'05</b>
		<b>Corona 100 " " 35'10</b>	<b>35'10</b>
Alquitrán . . . . .	<b>9.745</b>	<del>Energía</del> Vapor . . . . .	<b>728'64</b>
Merma . . . . .		Jornales . . . . .	<b>1.131'83</b>
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>140.814</b>	Coficiente de gastos generales	<b>1.229'92</b>
		<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>31.496'58</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. . . PESETAS **23'84198**

Valor del alquitrán: **389'72 ptas.**

~~Suministrada~~ Mes de **Abril** de 19 **30**

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>A. 4</b>	<b>3.622</b>	Coste de los destilados cargados . . .	
		<b>4.059 kg. a 172'5794</b>	<b>700'50</b>
		Coste de los redestilados cargados . . .	
		Acido sulfúrico . <b>290 kg. a 19'70</b>	<b>57'13</b>
		Silicato sódico . <b>30 . . . 38'40</b>	<b>11'52</b>
		Carbonato sódico <b>30 . . . 25'7552</b>	<b>7'73</b>
		Tierras decolorantes	
		<b>Marsil 300 kg. a 37'40</b>	<b>112'20</b>
		<del>Electricidad</del> Vapor . . . . .	<b>20'22</b>
Alquitrán . . . . .	<b>437</b>	Jornales . . . . .	<b>31'42</b>
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales . . .	<b>48'68</b>
<b>TOTAL CARGADOS . . .</b>	<b>4.059</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>989'40</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. . . PESETAS **26'8338**

Valor del alquitrán: **17'48 ptas.**

~~Sumario del~~ Mes de **Abril** de 1930

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>A. 5</b>	<b>5.670</b>	Coste de los destilados cargados <b>6.195 kg. a 172'5794</b>	<b>1.069'18</b>
		Coste de los redestilados cargados <b>Kgs.</b>	
		Acido sulfúrico . <b>300 . a . 19'70</b>	<b>98'50</b>
		Silicato sódico . <b>30 . = . 38'40</b>	<b>11'52</b>
		Carbonato sódico <b>30 . = . 25'7552</b>	<b>7'73</b>
		Tierras decolorantes <b>Marsil 200 kg. a 37'40</b>	<b>74'80</b>
		<del>Evapor</del> Vapor . . . . .	<b>31'66</b>
Alquitrán . . . . .	<b>525</b>	Jornales . . . . .	<b>49'18</b>
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales	<b>55'41</b>
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>6.195</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>1.397'93</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. . PESETAS **24'28448**

Valor del alquitrán: **21'.- ptas.**

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>A. 7</b>	<b>81.089</b>	Coste de los destilados cargados	
		<b>87.335 kgs. a 172'5794</b>	<b>15,072'22</b>
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico <b>6.215 kg. a 19'70</b>	<b>1.224'35</b>
		Silicato sódico <b>525 kg. a 38'40</b>	<b>201'60</b>
		Carbonato sódico <b>360 " a 25'7552</b>	<b>92'72</b>
		Tierras decolorantes	
		<b>Mareil 3.375 kg. a 37'40</b>	<b>1.262'25</b>
		<b>Corona 328 kg. a 35'10</b>	<b>115'12</b>
		<b>Clarit 74 " a 52'947</b>	<b>39'18</b>
		<del>Gas</del> Vapor	<b>452'85</b>
Alquitrán	<b>6.246</b>	Jornales	<b>703'44</b>
Mermas		Coficiente de gastos generales	<b>829'22</b>
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>87.335</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>19.992'95</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. PESETAS **24'34746**

Valor del alquitrán: **249'84 ptas.**

~~Septiembre~~ Mes de Abril de 19 30

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
A. 9	9.682	Coste de los destilados cargados <b>11.371 kg. a 172'5794</b>	<b>1.968'40</b>
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico <b>820 kg. a 19'70.</b>	<b>161'54</b>
		Silicato sódico . <b>65 . a . 38'40.</b>	<b>24'96</b>
		Carbonato sódico <b>10 a 25'552</b>	<b>2'57</b>
		Tierras decolorantes	
		<b>Corona 238 kgs. a 35'10</b>	<b>83'54</b>
		<del>Exceso</del> Vapor . . . . .	<b>54'07</b>
Alquitrán . . . . .	<b>1.689</b>	Jornales . . . . .	<b>83'99</b>
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales	<b>83'23</b>
<b>TOTAL CARGADOS . . . . .</b>	<b>11.371</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>2.456'30</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. . . PESETAS **24'67196**

Valor del alquitrán: **67'56 ptas.**

~~Semana del~~ Mes de **Abril** de 1930

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS

GASTOS

	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>C. 2</b>	<b>18.859</b>	Coste de los destilados cargados . . .	
		<b>20.369 kg. a 172'5794</b>	<b>3.515'27</b>
		Coste de los redestilados cargados . . .	
		Acido sulfúrico <b>1280 kg. a 19'70</b>	<b>252'16</b>
		Silicato sódico <b>120 kg. a 38'40</b>	<b>46'08</b>
		Carbonato sódico <b>110 . . . a 25'7552</b>	<b>28'33</b>
		Tierras decolorantes . . .	
		<b>Marsil 750 kg. a 37'40</b>	<b>280'50</b>
		<del>Petro. Vapor</del> . . . . .	<b>105'32</b>
Alquitrán . . . . .	<b>1.510</b>	Jornales . . . . .	<b>163'60</b>
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales . . .	<b>177'53</b>
<b>TOTAL CARGADOS . . .</b>	<b><u>20.369</u></b>	<b>TOTAL PESETAS . . .</b>	<b><u>4.568'79</u></b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. . . PESETAS **23'90578**

Valor del alquitrán: **60'40 ptas.**

~~Semana del~~ Mes de Abril de 19 30

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
C. 4	6.150	Coste de los destilados cargados 6.459 kgs. a 172'5794	1.114'69
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico 540 kg. a 19'70.	106'38
		Silicato sódico . . . . .	
		Carbonato sódico 40 . a 25'7552	10'30
		Tierras decolorantes Marsil 250 kg. a 37'40	93'80
		<del>Power Vapor</del> . . . . .	34'34
Alquitrán . . . . .	309	Jornales . . . . .	53'35
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales	60'37
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>6.459</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>1.472'93</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. . PESETAS 23'74911

Valor del alquitrán: 12'36 ptas.

*Semana del* \_\_\_\_\_ *al Mes de* **Abril** *de* **1930**

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>C. 5</b>	<b>5.672</b>	Coste de los destilados cargados <b>6.070 kgs. a 172'5794</b>	<b>1.047'56</b>
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico . <b>340 kg. a 19'70</b>	<b>66'98</b>
		Silicato sódico . <b>40 kg. a 38'40</b>	<b>15'36</b>
		Carbonato sódico . . . . .	
		Tierras decolorantes <b>Marsil 300 kg. a 37'40</b>	<b>112'80</b>
		<del>Essenc. Vapor.</del> . . . . .	<b>31'67</b>
Alquitrán . . . . .	<b>398</b>	Jornales . . . . .	<b>49'80</b>
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales	<b>55'82</b>
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>6.070</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>1.378'79</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. . PESETAS **24'02604**

Valor del alquitrán: **15'92 ptas.**



~~Suministro del~~ Mes de **Abril** de 19 **30**

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>C. 7</b>	<b>23.413</b>	Coste de los destilados cargados	
		<b>26.213 kgs. a 172'5794</b>	<b>4.523'82</b>
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico <b>1880 kg. a 19'70</b>	<b>370'36</b>
		Silicato sódico <b>160 kg. a 38'40</b>	<b>61'44</b>
		Carbonato sódico <b>75 kg. a 25'7552</b>	<b>19'32</b>
		Tierras decolorantes	
		<b>Marsil 900 kg. a 37'40</b>	<b>336'60</b>
		<b>Corona 110 " " 35'10</b>	<b>38'61</b>
		<del>Factor</del> Vapor	<b>130'75</b>
Alquitrán . . . . .	<b>2.800</b>	Jornales . . . . .	<b>203'10</b>
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales	<b>235'13</b>
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>26.213</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>5.919'13</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. . PESETAS **24'80302**

Valor del alquitrán: **112'.- ptae.**

~~Suma del~~ Mes de **Abril** de 1930

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>D. 12</b>	<b>165.469</b>	Coste de los destilados cargados . . .	
		<b>185.338 kg. a 196'0258</b>	<b>36.331'03</b>
		Coste de los redestilados cargados . . .	
		Acido sulfúrico <b>13185 kg. a 19'70</b>	<b>2.597'45</b>
		Silicato sódico <b>1104. kg. a 38'40</b>	<b>423'02</b>
		Carbonato sódico <b>870. = a 25'7552</b>	<b>224'07</b>
		Tierras decolorantes . . . . .	
		<b>Mareil 7650 kg. a 37'40</b>	<b>2.861'10</b>
		<b>Corona 1835 " " 35'10</b>	<b>538'78</b>
		<b>Clarit 165 " " 52'947</b>	<b>87'36</b>
		<b>Esencia Vapor.</b> . . . . .	<b>924'09</b>
Alquitrán . . . . .	<b>19.869</b>	Jornales . . . . .	<b>1.435'44</b>
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales . . .	<b>1.842'53</b>
<b>TOTAL CARGADOS . . .</b>	<b><u>185.338</u></b>	<b>TOTAL PESETAS . . .</b>	<b><u>47.264'87</u></b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. . . PESETAS **26'08388**

Valor del alquitrán: **794'76 ptas.**

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
D. 19	67.524	Coste de los destilados cargados	
		<b>76.427 kg. a 196'0258</b>	<b>14.981'66</b>
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico .5775 kg. a 19'70	1.137'68
		Silicato sódico . 480 " " 38'40	184'32
		Carbonato sódico 320 " a 25'7552	82'42
		Tierras decolorantes	
		Marsil 2.400 kg. a 37'40	897'60
		Corona 918 " " 35'10	323'20
		<del>Steam</del> Vapor	377'10
Alquitrán . . . . .	8.903	Jornales . . . . .	585'77
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales	726'99
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>76.427</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>19.295'74</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. . PESETAS **28'04873**

Valor del alquitrán: **356'12 ptas.**

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
D. 60	11.290	Coste de los destilados cargados <b>13.204 kg. a 196'0258</b>	<b>2.588'32</b>
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico 930 kg. a 19'70	183'81
		Silicato sódico . 80 " " a 38'40	30'72
		Carbonato sódico 60 " " a 25'7552	15'45
		Tierras decolorantes	
		Marsil 400 kg. a 37'40	149'60
		Corona 375 " " a 35'10	131'62
		<del>Encom. Vapor</del>	63'05
Alquitrán . . . . .	1.914	Jornales . . . . .	97'94
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales	136'11
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>13.204</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>3.396'02</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. . PESETAS. 29'40178

Valor del alquitrán: 76'56 ptas.

UTILITAS 2

~~Semanal~~ Mes de Abril de 19 30

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>P. 4</b>	<b>5.806</b>	Coste de los destilados cargados . . . . .	
		<b>6.223 kg. a 172°5794</b>	<b>1.073°96</b>
		Coste de los redestilados cargados . . . . .	
		Acido sulfúrico <b>380 kg. a 19°70</b>	<b>74°86</b>
		Silicato sódico . . . . .	
		Carbonato sódico <b>50 " " 25°7552</b>	<b>12°88</b>
		Tierras decolorantes . . . . .	
		<b>Marsil 300 kg. a 37°40</b>	<b>112°20</b>
		<b>Silicato 30 " " 38°40</b>	<b>11°52</b>
		<del>Energía Vapor</del> . . . . .	<b>32°42</b>
Alquitrán . . . . .	<b>417</b>	Jornales . . . . .	<b>50°36</b>
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales . . . . .	<b>59°63</b>
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>6.223</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>1.427°83</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. PESETAS **24°30503**

Valor del alquitrán: **16°68 ptas.**

~~Suma del mes de~~ Mes de Abril de 19,30

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
K. 1	253.831	Coste de los destilados cargados	
		<b>242.882 kg. a 172°5794</b>	<b>41.916°43</b>
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico <b>14839 kg. a 19°70</b>	<b>2.923°28</b>
		Silicato sódico <b>800 kg. a 38°40.</b>	<b>307°81</b>
		Carbonato sódico <b>1090 . a 25°7552</b>	<b>280°73</b>
		Tierras decolorantes	
		<b>Marsil 8.730 kg. a 37°40</b>	<b>3.265°02</b>
		<b>Corona 930kgs. a 35°10</b>	<b>326°43</b>
		<b>Super Solar 26982 kg. a</b>	
		<b>ptas. 16°6659</b>	<b>4.496°79</b>
		<b>Encom. Vapor 1417°56. -(141°75)</b>	<b>1.275°81</b>
		<b>I.R.T.9</b>	
Alquitrán . . . . .	16.033	Jornales . . . . .	<b>2.201°98</b>
Mermas . . . . .		Coeficiente de gastos generales	<b>2.144°34</b>
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>269.864</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>59.138°02</b>

Coeficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. PESETAS **25°04553**

Valor del alquitrán: **641°32 ptas.**

~~Sumario del~~ Mes de **Abril** de 1930

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS

GASTOS

	KILOGRAMOS		PESETAS
K. 2	14.669	Coste de los destilados cargados	
		<b>16.349 kg. a 172'5794</b>	<b>2.821'50</b>
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico <b>1260. kg. a 19'70</b>	<b>248'22</b>
		Silicato sódico . . . . .	
		Carbonato sódico <b>50. " " 25'7552</b>	<b>12'88</b>
		Tierras decolorantes . . . . .	
		<b>Marsil 850 kg. a 37'40</b>	<b>317'90</b>
		<del>Escasa Vapor</del> . . . . .	<b>81'92</b>
Alquitrán . . . . .	<b>1.680</b>	Jornales . . . . .	<b>127'25</b>
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales	<b>159'74</b>
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>16.349</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>3.769'41</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. PESETAS **25'23833**

Valor del alquitrán: **67'20 ptas.**

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS

GASTOS

	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>X. 3.</b>	<b>9.697</b>	Coste de los destilados cargados	
		<b>10.577 kgs. a 172°5794</b>	<b>1.825°37</b>
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico <b>680 kg. a 19°70</b>	<b>133°96</b>
		Silicato sódico . . . . .	
		Carbonato sódico <b>60 kg. a 25°7552</b>	<b>15°45</b>
		Tierras decolorantes . . . . .	
		<b>Marsil 500 kgs. a 37°40</b>	<b>187°.-</b>
		<del>Energía Vapor</del> . . . . .	<b>54°15</b>
Alquitrán . . . . .	<b>880</b>	Jornales . . . . .	<b>84°12</b>
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales	<b>96°20</b>
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>10.577</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>2.396°25</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. PESETAS **24°34825**

Valor del alquitrán: **35°20 ptas.**



UTILIDADES 2

~~Suma del~~ Mes de **Abril** de 19 **30**

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>L. 1</b>	<b>22.956</b>	Coste de los destilados cargados <b>24.970 kgs. a 196°0258</b>	<b>4.894°76</b>
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico <b>2120 kg. a 19°70</b>	<b>417°64</b>
		Silicato sódico . . . . .	
		Carbonato sódico <b>120 " a 25°7552</b>	<b>30°90</b>
		Tierras decolorantes . . . . .	
		<b>Marsil 450 kg. a 37°40</b>	<b>168°30</b>
		<b>Corona 500 " " 35°10</b>	<b>175°50</b>
		<b>Sosa 818 " " 41°025</b>	<b>335°58</b>
		<del>Electricidad</del> Vapor . . . . .	<b>128°20</b>
Alquitrán . . . . .	<b>2.014</b>	Jornales . . . . .	<b>199°14</b>
Mermas . . . . .		Coficiente de gastos generales	<b>294°94</b>
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>24.970</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>6.644°96</b>

Coficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. PESETAS **28°59558**

Valor del alquitrán: **80°56 ptas.**

~~Semana del~~ Mes de **Abril** de 1930

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS

GASTOS

	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>L. 2</b>	<b>10.735</b>	Coste de los destilados cargados	
		<b>11.584 kg. a 196'0256</b>	<b>2.270'76</b>
		Coste de los redestilados cargados	
		Acido sulfúrico <b>1010. kg. a 19'70</b>	<b>198'97</b>
		Silicato sódico . . . . .	
		Carbonato sódico <b>30. " a 25'7552</b>	<b>7'73</b>
		Tierras decolorantes	
		<b>Marcil 760 kg. a 37'40</b>	<b>284'24</b>
		<b>Sosa 3820 " " 41'025</b>	<b>156'72</b>
		<del>Encom.</del> Vapor . . . . .	<b>59'95</b>
Alquitrán . . . . .	<b>849</b>	Jornales . . . . .	<b>93'12</b>
Mermas . . . . .		Coefficiente de gastos generales	<b>155'22</b>
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b><u>11.584</u></b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b><u>3.226'71</u></b>

Coefficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. PESETAS **29'7415**

Valor del alquitrán: **33'96 ptas.**

~~Suministrado~~ Mes de Abril de 19 30

Sección Blanqueo

Refinado Químico de Lubricantes

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
<b>Fluido Rojo</b>	<b>13.296</b>	Coste de los destilados cargados . . .	
		<b>13.909 kg. a 172°5794</b>	<b>2.400°41</b>
		Coste de los redestilados cargados . . .	
		Acido sulfúrico .714 kg. a 19°70	140°65
		Silicato sódico .70 kg. a 38°40 . . .	26°88
		Carbonato sódico 40 . a 25°7552	10°30
		Tierras decolorantes . . . . .	
		<b>Corona 400 kg. a 35°10</b>	<b>140°40</b>
		<del>Energía Vapor</del> . . . . .	<b>74°25</b>
Alquitrán . . . . .	<b>618</b>	Jornales . . . . .	<b>115°34</b>
Mermas . . . . .		Coefficiente de gastos generales . . .	<b>102°92</b>
<b>TOTAL CARGADOS</b>	<b>13.909</b>	<b>TOTAL PESETAS</b>	<b>3.011°15</b>

Coefficiente de coste por 100 Kgs. obtenidos. PESETAS **22°46263**

Valor del alquitrán: **24°52 ptas.**

PREPARACION DE ACEITES NEGROS DE ENGRASE

ACEITES OBTENIDOS		ACEITES INTEGRANTES	
	KILOGRAMOS		PESETAS
H. 4	94.133	Clase Kgs. . . . .	
		94.133 kgs.	18.516'80
	<u>94.133</u>	Gastos generales. . . . .	
		TOTAL PESETAS. . . . .	<u>18.516'80</u>
		COSTE POR 100 KGS. OBTENIDOS.	<u>19'670881</u>

**PREPARACION DE ACEITES NEGROS DE ENGRASE**

ACEITES OBTENIDOS		ACEITES INTEGRANTES		
	KILOGRAMOS			PESETAS
I. 7	<b>316.153</b>	Clase	Kgs. . . . .	
		<b>A.</b>	<b>79.038 Kg. a 254'211</b>	<b>20.092'35</b>
			<b>237.115 " " 142'2703</b>	<b>33.734'42</b>
	<hr/> <b>316.153</b> <hr/>	Gastos generales.		<hr/>
		TOTAL PESETAS.		<b>53.826'75</b> <hr/>
		COSTE POR 100 KGS. OBTENIDOS.		<b>17'02553</b> <hr/>

~~Semana del~~ Mes de **Abril** de 1930

**PREPARACION DE ACEITES NEGROS DE ENGRASE**

ACEITES OBTENIDOS		ACEITES INTEGRANTES	
	KILOGRAMOS		PESETAS
I. 6	<b>132.720</b>	Clase	Kgs. . . . .
		Destilate 95.876 kgs. a	
		ptas. 142'2703	18.640'33
		Super Solar 1.750 Kgs. a	
		ptas. 16'6659	291'65
		Destilate 35.094 kgs. a	
		ptas. 178'3258	6.258'16
		Gastos generales. . . . .	
	<u><b>132.720</b></u>	TOTAL PESETAS. . . . .	<u><b>20.190'14</b></u>
		COSTE POR 100 KGS. OBTENIDOS.	<u><b>15'21258</b></u>

PREPARACION DE ACEITES NEGROS DE ENGRASE

ACEITES OBTENIDOS		ACEITES INTEGRANTES	
	KILOGRAMOS		PESETAS
I. 16	30.293	Clase	Kgs. . . . .
		6.058 kgs. a	258°7484 1.567°49
		24.235 " " a	178°3258 4.321°72
	<u>30.293</u>	Gastos generales. . . . .	
		TOTAL PESETAS. . . . .	<u>5.889°21</u>
		COSTE POR 100 KGS. OBTENIDOS.	<u>19°44080</u>

~~Semana del~~ Mes de Abril de 1930

PREPARACION DE ACEITES NEGROS DE ENGRASE

ACEITES OBTENIDOS		ACEITES INTEGRANTES		
	KILOGRAMOS			PESETAS
I.25	40.495	Clase	Kgs. . . . .	
		16.188 kgs.	a 258°7464	4.188°61
		24.307 "	" 178°3258	4.354°56
	<u>40.495</u>	Gastos generales.		<u>8.525°17</u>
		TOTAL PESETAS.		<u>8.525°17</u>
		COSTE POR 100 KGS. OBTENIDOS.		<u>21°04746</u>



PREPARACION DE ACEITES NEGROS DE ENGRASE

ACEITES OBTENIDOS		ACEITES INTEGRANTES	
	KILOGRAMOS		PESETAS
I.R.T. 9	23.464	Clase	Kgs. . . . .
		23.464 kgs. a 172'5794	4.049'40
		Vapor . . . . .	22'45
		Gastos generales. . . . .	
	<u>23.464</u>	TOTAL PESETAS. . . . .	<u>4.061'85</u>
		CGSTE POR 100 KGS. OBTENIDOS.	<u>17'51099</u>

**PREPARACION DE ACEITES NEGROS DE ENGRASE**

ACEITES OBTENIDOS		ACEITES INTEGRANTES		
	KILOGRAMOS			PESETAS
<b>Maltha</b>	<b>12.734</b>	Clase	Kgs. . <b>12.734</b> . .	<b>2.504.89</b>
	<u><b>12.734</b></u>	Gastos generales. . . . .		<u><b>2.504.89</b></u>
		TOTAL PESETAS. . . . .		<u><b>2.504.89</b></u>
		COSTE POR 100 KGS. OBTENIDOS.		<u><b>19.670888</b></u>

## PREPARACION DE ACEITES REFRIGERANTES

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
N. 1	3.332		
		<del>Supercelion Spindle Marisolda 6</del>	
		kg. 2.214 a 22°0992	489°27
		Colofonia <del>Excelsior</del> 412 kg.	
		a ptas. 63°.-	259°56
		" " VI 63 kg. a 53°.-	33°39
		Sosa cáustica 73 kg. a 41°025	29°94
		<del>Oleina</del>	
		<del>Acido de resina</del> 400 " " 160°40	641°60
		Alcohol . 170 kg. a 1°75	294°00
		Jornales . . . . .	44°20
		Gastos generales. . . . .	166°60
		TOTAL. . . . .	<u>1.958°64</u>
		COSTE POR 100 KGS. . . . .	<u>58°78272</u>

C.A.M.P.S.A.

Refinería de Cornellá

~~Semana del~~ al Mes de Abril

de 1930

AGITADOR

REFINADO QUÍMICO DE PETRÓLEO

PRODUCTOS OBTENIDOS	Kgs.	GASTOS	Pts.
Insecticida	litros 9.904	Coste del petróleo rectificado tratado	
		kg. 8877 lit. 10.734	
		<del>Acido sulfúrico</del> 25'0441	2.045'62
		Esencia M. kg. 32 a 23 kg.	736'--
		Tierra decolorante Corona 85 kg. a 35'10	29'83
		Telas de filtro	
		Pelitre Punta Blanca 700 kg. a ptas. 3'-- kg.	2.100'--
		" CAMPSA 1000 kg. a 2'91274	2.912'74
		Fuerza	
		Jornales	114'--
Mermas	<u>830</u>	Coefficiente de gastos generales	<u>409'50</u>
PETRÓLEO RECTIFICADO TRATADO	<u>10.734</u> =====	TOTAL PESETAS	<u>8.347'69</u> =====

Coefficiente de coste por 100 Kgs. de

productos obtenidos:

77'76868

Ptas.



## PREPARACION DE GRASAS CONSISTENTES

PRODUCTOS OBTENIDOS	<u>KILOGRAMOS</u>	GASTOS	<u>PESETAS</u>
<b>N. 115</b>	<b>13.255</b>	Lubricantes consumidos . . . . .	
		<b>Spindle Mariuoda 6</b>	
		<b>kgs.10.420 a 22°0992</b>	<b>2.302°73</b>
		Cal <b>395 kg. a 54°.</b> . . . . .	<b>21°32</b>
		Barita . . . . .	
		Oleina <b>2.440 kg. a 160°40</b> . . . . .	<b>3.913°76</b>
		Grasa de caballo. . . . .	
		<b>Vapor</b>	<b>382°11</b>
		Jornales . . . . .	<b>322°10</b>
		Coeficiente de gastos generales . . . . .	<b>662°75</b>
TOTAL KILOS. . . . .	<u><b>13.255</b></u>	TOTAL PESETAS. . . . .	<u><b>7.510°77</b></u>
		COSTE POR 100 KGS. OBTENIDOS.	<u><b>56°66268</b></u>

## PREPARACION DE GRASAS CONSISTENTES

### PRODUCTOS OBTENIDOS

	KILOGRAMOS
<b>0.200</b>	<b>4.984</b>
<b>TOTAL KILOS.</b>	<b><u>4.984</u></b>

### GASTOS

	PESETAS
Lubricantes consumidos . . . . .	
Grasa mala 170 kg. a 57'9495	98'51
Parafina 290 kg. a 16'50615	47'87
Aceite I.8 kg. 2510 a 17'08896	428'95
Cal 126. kg. a. 54'.0%o. . . . .	6'80
Barita 1.200 a 70%o. . . . .	84'.-
Oleina 170 a. 160'40 ¢ . . . . .	272'68
Grasa de caballo. 518 kg. a . . . . .	
ptas. 105'6785	547'41
<b>Vapor</b>	<b>106'07</b>
Jornales . . . . .	123'37
Coeficiente de gastos generales . . . . .	249'20
<b>TOTAL PESETAS.</b>	<b><u>1.964'84</u></b>
COSTE POR 100 KGS. OBTENIDOS.	<b><u>39'42296</u></b>

## PREPARACION DE GRASAS CONSISTENTES

PRODUCTOS OBTENIDOS		GASTOS	
	KILOGRAMOS		PESETAS
0.220	<b>22.019</b>	Lubricantes consumidos . . . . .	
		Grasa mala 610 kgs. a ptas. 57'9495	353'49
		Parafina 730 kg. a 16'50615	120'49
		I. 6 kg. 11.642 a 17'08696	1.989'49
		Cal 539. kgs. a 54'-.-%o .	29'10
		Barita 5.250 kg. a 70'-.-%o .	367'50
		Oleina 1.713 . . . . 160'40 %	2.747'65
		Grasa de caballo. 1.535 kgs. . a ptas. 105'6785 % kg.	1.622'16
		Vapor . . . . .	468'64
		Jornales . . . . .	545'03
		Coficiente de gastos generales . .	1.100'95
TOTAL KILOS. . . .	<b>22.019</b>	TOTAL PESETAS. . . .	<b>9.344'50</b>
		COSTE POR 100 KGS. OBTENIDOS.	<b>42'4335</b>